



一般切削加工公差							審核	<div>課長 17.03.30 李泉杰</div>	第三角法			<div> PeeiMoger</div> 北譯精機股份有限公司				
1 以上	4 以下	±0.05														
4	16	±0.07					設計	<div>副工程師 17.03.30 呂志棧</div>	比例	1:1	單位	mm	圖名	外觀尺寸圖	件號	C-S50-R01-12
16	63	±0.10							材質	--		機種	S50	圖號	CS50R0112.010	
63	250	±0.20														
250	1000	±0.30	次序	年 月 日	變 更 原 因	變更者										